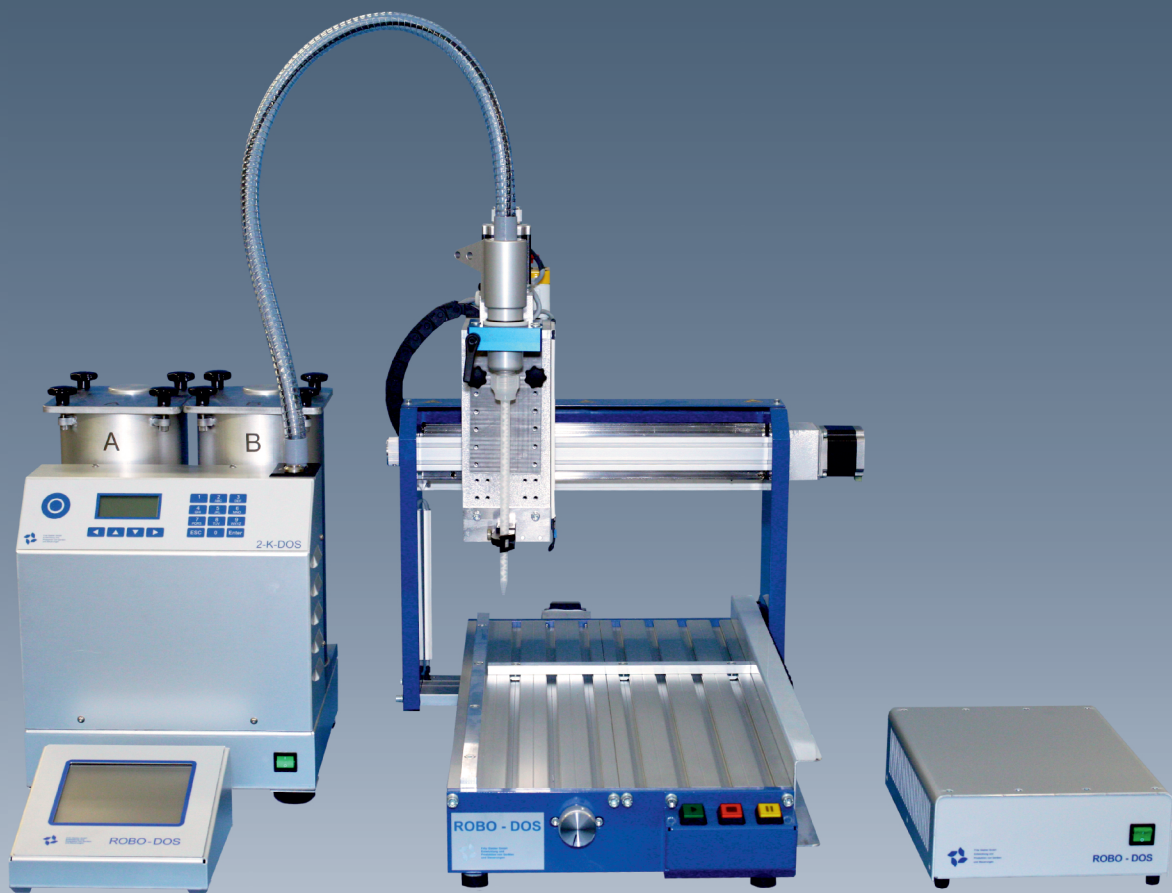


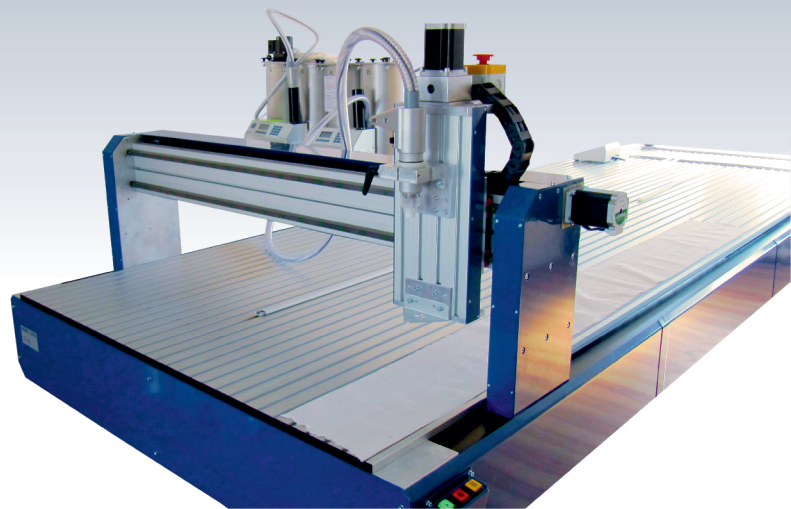
ROBO-DOS

Misch- und Dosiersystem

Der Dreiachs-Koordinatentisch ROBO-DOS ergibt zusammen mit dem Misch- und Dosiersystem 2-K-DOS ein Robotersystem zum vollautomatischen Verguss von Baugruppen und Teilen wie Elektronikbaugruppen, Sensoren, Dichtungsspuren etc.



Fritz Giebler GmbH
Entwicklung und
Produktion von Geräten
und Steuerungen



ROBO-DOS

Misch- und Dosiersystem

Der Dreiachs-Koordinatentisch ROBO-DOS ergibt zusammen mit dem Misch- und Dosiersystem 2-K-DOS eine Anlage zum vollautomatischen Verguss von Baugruppen und Teilen wie Elektronikbaugruppen, Sensoren, Dichtungsraupen und Beschichtungen. Die Teile können an einem Punkt oder mit einer Spur vergossen werden. Sie können mehrfach auf einer Palette angeordnet und dann vom Gerät automatisch, nacheinander vergossen werden. Die Bedienung erfolgt mit einem Touch-Panel, menuegeführt und passwortgeschützt. Die Vergusspuren von Teilen können programmiert und abgespeichert werden.

Mit Zusatzeinrichtungen können Fahrt und Schussmenge überwacht werden.

Varianten

- Unterschiedliche Größen der aktiven Fläche, Standard von 40x30 bis 100x60 cm und größer
- Bei Standardgrößen Tischgerät, bei großen Flächen Standgerät

Anwendungen

- Vollautomatischer Verguss von Elektronikbaugruppen und Sensoren
- Auftragen von Dichtungs-Klebspuren und Beschichtungen
- Herstellen von Teilen mit Vergussformen

Zubehör und besondere Funktionen

- Halterung und Steuerung für 1 oder 2 Dosierköpfe
- Automatisches Wiegen der Schüsse zur Kontrolle
- Kontrolle der Positionierung
- Abspeichern von 20 Verfahrenswegen, Sichern und Laden auf und vom PC
- Verfahren in drei Koordinaten gleichzeitig
- Fahren von Kreisbögen

Technische Daten:

Verfahrweg:

Abhängig von Gerätevariante in Größen

von 40x30 bis 100x60 cm, auf Anfrage mehr

Außenabmessungen:

B x L x H 73 x 58 x 56 cm

bis 133 x 88 x 56 cm

Durchlasshöhe:

Standard 115 mm, bei Bedarf mehr

Max. Verfahrgeschwindigkeit:

50 mm/sec.

Arbeitstischhöhe:

85 mm

Max. Positionierfehler:

0,2 mm

Wiederholgenauigkeit:

0,1 mm

Versorgungsspannung:

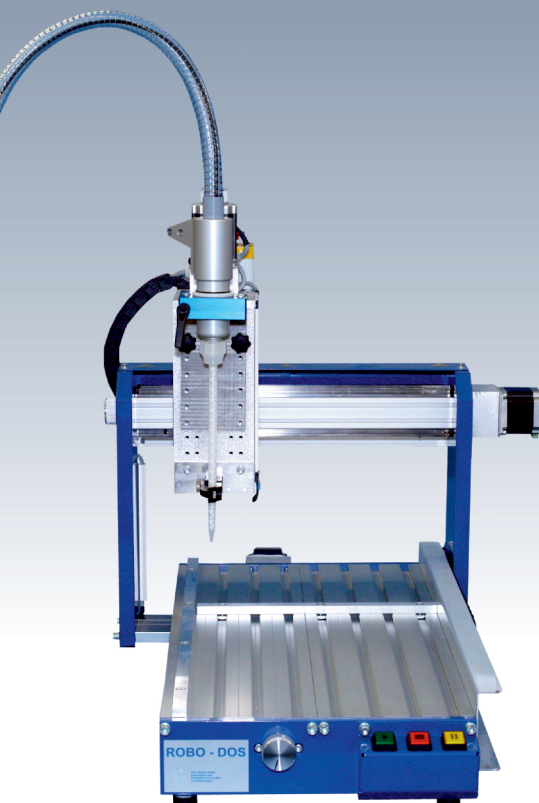
94 -264 V AC, 50 – 60 Hz

Anschlussleistung:

150 VA

Prüfzeichen:

CE



Fritz Giebler GmbH
Entwicklung und
Produktion von Geräten
und Steuerungen

Waltershofener Str. 16
86405 Meitingen
Tel. 0 82 71 / 20 28
Fax 0 82 71 / 66 58