

THERMO-DOS

Misch- und Dosiersystem

THERMO-DOS ist eine Zusatzeinrichtung zu den Misch- und Dosiergeräten 2-K-DOS und 2-K-MiniDOS zum Aufheizen der Vergussmassen. Damit können Vergussmassen mit hoher Viskosität auf so niedrige Viskositätswerte gebracht werden, dass sie von den Geräten verarbeitet werden können und beim Dosieren auch in enge Spalten der zu vergießenden Produkte fließen.



Fritz Giebler GmbH
Entwicklung und
Produktion von Geräten
und Steuerungen

THERMO-DOS

Misch- und Dosiersystem

Anwendung

Die Misch- und Dosiergeräte 2-K-DOS und 2-K-MiniDOS können Polyurethan- und Epoxy-Vergussmassen mit Viskositäten bis ca. 20.000 mPas bei Raumtemperatur verarbeiten. Vergussmassen, insbesondere Epoxy und Polyurethan verringern bei höheren Temperaturen ihre Viskosität. Eine Erhöhung der Temperatur um 10 °C ergibt eine Verringerung der Viskosität um ca. Faktor 2. Mit der Heizoption THERMO-DOS lässt sich die Viskosität so weit verringern, dass Vergussmassen bis ca. 80.000 mPas verarbeitet werden können.

Vergussmassen, die zwar noch bei Raumtemperatur dosiert werden können, aber schlecht oder zu langsam in die zu vergießenden Teile laufen, werden durch die Heizung so dünnflüssig, dass beim Vergießen schneller gearbeitet werden kann und die Masse auch in enge Spalten der zu vergießenden Teile fließt.

Funktion des Gerätes

Mit der THERMO-DOS-Option werden die beiden Vorratsbehälter die Pumpen, der Dosierschlauch und der Dosierkopf beheizt. Die Baugruppen werden einzeln, temperaturgeregelt geheizt. Die Temperatur wird

zentral an der Heizungssteuerung eingestellt. Bei erhöhtem Heizungsbedarf bei großen Vorratsbehältern kann zusätzlich eine Heizmanschette um die Behälter gelegt werden. Ebenso steht eine Heizung für die Mischdüse zur Verfügung, Damit steht die Vergussmasse beheizt und dünnflüssig an der Mischdüse, auch nach Stillstand des Gerätes bzw. Unterbrechung der Vergussarbeiten, immer ohne Vorlauf sofort zur Verfügung.

Technische Daten:

Temperatureinstellung:	20 – 60 °C
Temperaturschritte:	5°C
Temperaturregelung:	Zweipunktregler für jede Baugruppe +/- 2 °C
Regelgenauigkeit:	
Abmessungen Steuergerät:	Breite x Tiefe x Höhe = 225 x 270 x 95 mm
Gewicht:	6,1 kg
Netzspannung:	230 V
Max. Heizleistung THERMO-DOS:	500 VA
Max. Leistung Heizmanschette:	450 und 600 VA
Prüfzeichen:	CE



Fritz Giebler GmbH
Entwicklung und
Produktion von Geräten
und Steuerungen

Waltershofener Str. 16
86405 Meitingen
Tel. 0 82 71 / 20 28
Fax 0 82 71 / 66 58

